

**DISCO DE LIJA Ø 150 MM VICTOGRAIN 60 PARA MÁXIMO RENDIMIENTO EN ACERO (64279025)**

Precio sin IVA 130,00 €

**Descripción**

Las discos de fibra PFERD se fabrican según la norma ISO 16057 en la forma A1, ejecución F con la referencia «discos de fibra vulcanizados». Para un desbaste de máxima agresividad con la mejor capacidad de arranque en materiales de acero y materiales duros y, al mismo tiempo, una vida útil extraordinariamente larga. Rendimiento máximo excelente y constante gracias al grano abrasivo VICTOGRAIN. Los granos abrasivos VICTOGRAIN se fijan al soporte por una cara del triángulo. De este modo se unen con gran firmeza y, en combinación con su forma estrecha, deja un espacio amplio para las virutas, haciendo más eficiente el proceso. La estructura triangular VICTOGRAIN también se ha adaptado para maximizar los resultados. Los pequeños cristales de los triángulos desbistan de forma óptima: sus filos son muy afilados, pero se van rompiendo los granos abrasivos y triángulos que poco a poco se van necesitando. La combinación de estas propiedades ofrece al usuario un excelente rendimiento constante en el desbaste en frío y una vida útil extraordinariamente larga consiguiendo una rugosidad de la superficie uniforme en la pieza de trabajo.

**Ventajas**

Proceso de mecanizado eficiente con avance rápido del trabajo, larga vida útil, menos calor transmitido a la pieza de trabajo y una menor demanda de potencia de la máquina gracias al grano abrasivo VICTOGRAIN.

Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su extraordinaria capacidad de arranque.

Superficie de acabado homogénea gracias a los abrasivos de alta calidad.

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

**Datos técnicos**

EAN ud.: 4007220437872

Abrasivo: VICTOGRAIN

Tamaño de grano: 60

r.p.m., máx.: 10200 RPM

Ø agujero: 22 mm

Ø exterior, unid. métrica: 150 mm

**Recomendaciones de uso**

Las discos de fibra según ISO 15636 con plato de apoyo se utilizan en amoladoras angulares convencionales.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

**Recomendaciones de seguridad**

La velocidad periférica máxima admisible es 80 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

#### Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

#### Tipo de trabajo

Desbarbar

Igualado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

#### Materiales que se pueden procesar

Acero fundido

Metal no férrico duro

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.