

## FRESA PARA ESQUINAS VHM LARGA, 4 FILOS Ø 3 MM BISEL 45°, TIALN, MANGO HB UNIVERSAL LINE, DESBASTE Y (23000139)

Precio sin IVA 26,23 €



Certificación: DIN 6527 Long



### Descripción

Las fresas con mango de metal duro macizo son adecuadas para el uso universal en una gran variedad de materiales. Fresa con mango para múltiples usos desde el desbaste hasta el afinado. La ejecución con bisel también es adecuada para el mecanizado en rampa. Mango Weldon HB según DIN 6535 con superficie de arrastre lateral.

### Ventajas

Ejecución con destalonado lateral del cuello.

Elevada productividad gracias al rendimiento de rectificado óptimo.

Larga vida útil gracias al moderno recubrimiento de la herramienta.

### Datos técnicos

Ancho de bisel CHW: 0.13 mm

Forma del mango: HB (DIN6535)

Longitud de cabeza LH: 21 mm

Longitud total LF: 57 mm

Longitud útil LU: 18 mm

Material de corte: AL40

Número de dientes ZEPF: 4

Profundidad máxima de corte APMX: 8 mm

Recubrimiento: TiAlN

Sentido de avance: x,y,(z)

Ángulo de la espiral: 35°/38°

Ø de filo DC: 3 mm

Ø mango DCON: 6 mm

Ø cuello DN: 2.8 mm

Alimentación interior de lubricante refrigerante: No

Ejecución: 90° con bisel

Ejecución para esquinas: Ejecución para esquinas bisel

Recomendaciones de uso

Tenga en cuenta los datos de corte recomendados.

Preste atención a una fijación estable de la pieza de trabajo y la herramienta para obtener el mejor rendimiento.

Tipos de máquina

Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Fresado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Bronce

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Costra de fundición

Aglomerado

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Hierro fundido dúctil

Ferrita (materia magnetizada)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Costra

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Plásticos

Aceros para cojinetes y rodamientos

Cascarilla

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férrico blando

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (> 220 HB)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Aceros para herramientas

Aleaciones de aluminio endurecidas

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)

Madera

Cinc



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.