

Inicio | Fresa para esquinas VHM larga, 4 filos Ø 4 mm bisel 45°, TiAlN, mango HA Universal Line, desbaste y



FRESA PARA ESQUINAS VHM LARGA, 4 FILOS Ø 4 MM BISEL 45°, TIALN, MANGO HA UNIVERSAL LINE, DESBASTE Y (23000149)

Precio sin IVA 25,43 €



Certificación: DIN 6527 Long

Descripción

Las fresas con mango de metal duro macizo son adecuadas para el uso universal en una gran variedad de materiales. Fresa con mango para múltiples usos desde el desbaste hasta el afinado. La ejecución con bisel también es adecuada para el mecanizado en rampa. Mango cilíndrico liso HA según DIN 6535.

Ventajas

Ejecución con destalonado lateral del cuello.

Elevada productividad gracias al rendimiento de rectificado óptimo.

Larga vida útil gracias al moderno recubrimiento de la herramienta.

Datos técnicos

Ancho de bisel CHW: 0.13 mm

Forma del mango: HA (DIN6535)

Longitud de cabeza LH: 24 mm

Longitud total LF: 57 mm

Longitud útil LU: 21 mm

Material de corte: AL40

Número de dientes ZEFP: 4

Profundidad máxima de corte APMX: 11 mm

Recubrimiento: TiAIN

Sentido de avance: x,y,(z)

Ángulo de la espiral: 35°/38°

ø de filo DC: 4 mm

ø mango DCON: 6 mm

ø cuello DN: 3.6 mm

Alimentación interior de lubricante refrigerante: No

Ejecución: 90° con bisel

Ejecución para esquinas: Ejecución para esquinas bisel

Tenga en cuenta los datos de corte recomendados.
Preste atención a una fijación estable de la pieza de trabajo y la herramienta para obtener el mejor rendimiento.
Tipos de máquina
Máquinas estacionarias
Tipo de trabajo
Fresado
Materiales que se pueden procesar
Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Costra de fundición
Aglomerado
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Hierro fundido dúctil
Ferrita (materia magnetizada)
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férrico duro
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Costra
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Superaleaciones a base de níquel o titanio
Otros metales no férricos
Plásticos
Aceros para cojinetes y rodamientos
Cascarilla
Aleaciones de aluminio blandas
Metal no férrico blando
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido

Recomendaciones de uso

Aceros hasta 1.200 N/mm 2 (< 38 HRC)

Aceros hasta 700 N/mm² (> 220 HB) Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Aceros para herramientas

Aleaciones de aluminio endurecidas

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)

Madera

Cinc



España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

943 880 063 - 943 880 855

943 880 770

gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.