

FRESA PARA DESBARBAR VHM 60° Ø 6 MM TIALN, MANGO HB UNIVERSAL LINE, BISELADO Y DESBARBADO (23000116)

Precio sin IVA 29,26 €



Certificación: Norma de taller

**Descripción**

Las fresas con mango de metal duro macizo son adecuadas para el uso universal en una gran variedad de materiales. Fresa con mango para desbarbado y biselado. Mango Weldon HB según DIN 6535 con superficie de arrastre lateral.

Ventajas

Elevada productividad gracias al rendimiento de rectificado óptimo.

Larga vida útil gracias al moderno recubrimiento de la herramienta.

Datos técnicos

Forma del mango: HB (DIN6535)

Longitud total LF: 57 mm

Material de corte: AL40

Número de dientes ZEFP: 4

Profundidad máxima de corte APMX: 5.2 mm

Recubrimiento: TiAlN

Sentido de avance: x,y

Ángulo de la espiral: 0°

Ángulo del filo de corte de la herramienta KAPR: 60 °

Ø de filo DC: 6 mm

Ø mango DCON: 6 mm

Alimentación interior de lubricante refrigerante: No

Ejecución: 60° desbarbado

Ejecución para esquinas: Cono

Recomendaciones de uso

Tenga en cuenta los datos de corte recomendados.

Preste atención a una fijación estable de la pieza de trabajo y la herramienta para obtener el mejor rendimiento.

Tipos de máquina

Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Fresado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Bronce

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Costra de fundición

Aglomerado

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Hierro fundido dúctil

Ferrita (materia magnetizada)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Costra

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Plásticos

Aceros para cojinetes y rodamientos

Cascarilla

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férrico blando

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aceros hasta 700 N/mm² (> 220 HB)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Aceros para herramientas

Aleaciones de aluminio endurecidas

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)

Madera

Cinc



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.