

Inicio | Carda cónica sin trenzar KBU Ø 70x10 mm, mango Ø 6 mm, filamento CO Ø 0,55 mm, grano 120 cardas tras



CARDA CÓNICA SIN TRENZAR KBU Ø 70X10 MM, MANGO Ø 6 MM, FILAMENTO CO Ø 0,55 MM, GRANO 120 CARDAS TRAS (43220085)

Precio sin IVA 467,20 €



Descripción

Excelente para trabajos semipesados como desbarbado, limpieza y eliminación de óxido. Las cardas con grano cerámico (CO) destacan por su elevada resistencia y una capacidad de corte muy buena. Para conseguir altos niveles de desbaste y un comportamiento de la carda agresivo. La cerda sintética soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Trabajo cómodo y seguro en la parte posterior.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220484463

Ancho, unid. métrica: 10 mm

Embalajes: Embalaje industrial

Longitud, cerda: 15 mm

Longitud, total: 50 mm

Material de cerda: Grano cerámico (CO)

Sistema de fijación: Mango

Tamaño de grano: 120

r.p.m., máx.: 15000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø material de cerda: 0.55~mm

ø exterior, unid. métrica: 70 mm

r.p.m., óptimas, desde: 6000

r.p.m., óptimas, hasta: 9800

Recomendaciones de uso Tener en cuenta las revoluciones recomendadas. Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor. Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 300 vatios como mínimo. Recomendaciones de seguridad Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm. Tipos de máquina Máquina con eje flexible Taladro Amoladora recta Tipo de trabajo Limpieza Desbarbar Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado) Materiales que se pueden procesar Aluminio Bronce Hierro fundido Aleaciones con base de cobalto Metal no férrico duro Materiales refractarios Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy) Superaleaciones a base de níquel o titanio Otros metales no férricos Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²) Acero, acero fundido Titanio



Aleaciones de titanio



Carretera Madrid-Irún, Km. 417 Olaberria

943 880 063 - 943 880 855



gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00 Viernes hasta las 17:00 Sábados de 9:00 a 12:00.

> © 2024 - Suministros Gamesa