

CARDA VASO POS TRENZADA DE 2 HILERAS TBG Ø 65 MM M14, ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE Ø 0,50 MM, AMOLADO (43305033)

Precio sin IVA 57,93 €

**Descripción**

Carda de dos hileras muy agresiva y estable que soporta una elevada carga mecánica. Excelente para trabajos de cepillado pesados como desbarbado, limpieza, eliminación de óxido, descascarillado y eliminación de salpicaduras de soldadura. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.;La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.

Densidad de la cerda extremadamente elevada para un vida útil óptima.

La construcción de dos filas permite unos rápidos resultados de mecanizado gracias a la mayor anchura de la cerda.

Gran comodidad de trabajo gracias a su marcha suave sin en esquinas y cantos.

Efecto de la cerda agresivo gracias a la elevada rigidez del alambre trenzado.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Datos técnicos

Embalajes: Embalaje POS

Longitud, cerda: 22 mm

Material de cerda: Alambre de acero inoxidable (INOX)

Número, alambres trenzados: 48 Stück

Sistema de fijación: Rosca

r.p.m., máx.: 12500 RPM

Ø material de cerda: 0.5 mm

Ø rosca: M14x2

Ø exterior, unid. métrica: 65 mm

r.p.m., óptimas, desde: 5000

r.p.m., óptimas, hasta: 12500

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Para obtener resultados óptimos, utilizar en amoladoras angulares potentes.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido

Descascarillado

Eliminación de la decoloración

Eliminación de capas de óxido

Eliminación de barniz

Desbaste de costura raíz de soldadura

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cordones en ángulo

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Acero inoxidable (INOX)

Titanio

Aleaciones de titanio




 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros
Gamesa