

**DISCO DE AMOLAR DE DIAMANTE 18 MM D151 (MEDIO) PARA EL RECTIFICADO INTERIOR ESTACIONARIO (36618015)**

Precio sin IVA 108,31 €

**Descripción**

Los discos de amolar de diamante y CNB con aglomerante galvánico pueden usarse tanto para el amolado seco como húmedo. Los discos de amolar de diamante se utilizan de forma estacionaria. Con la elección de un mandril de sujeción estable, es posible un mecanizado óptimo de agujeros profundos o grandes longitudes de agujero. Tienen un diámetro de referencia que permite la alineación y el montaje exacto en el husillo de la máquina.

**Datos técnicos**

Ancho, diámetro de referencia: 2 mm

Ancho, unid. métrica: 10 mm

Tamaño de grano: D 151

Ø agujero: 8 mm

Ø exterior, unid. métrica: 18 mm

**Recomendaciones de uso**

Por norma general, puede afirmarse: para una rentabilidad óptima se debe elegir un tamaño de grano lo más basto posible y lo más fino que sea necesario. Otros parámetros que también influyen son, entre otros, la dureza del material y la calidad de superficie necesaria.

Las herramientas embozadas pueden limpiarse por ultrasonido. En caso de que el recubrimiento esté muy sucio, utilizar la barra de afilar DSB 2005025 (EAN 4007220168332) para la limpieza.

Deberá elegirse un diámetro de herramienta lo más grande posible, ya que así se incrementa el número de granos involucrados en el trabajo. En rectificado interior el diámetro de la herramienta debe equivaler como máximo a las 3/4 partes del diámetro por rectificar.

El avance longitudinal durante el rectificado interior debe equivaler como máximo a las 2/3 partes de la anchura de la herramienta por cada giro de la pieza de trabajo. El avance depende del material que se mecaniza, la velocidad de corte, la estabilidad y fijación de la herramienta, así como de la máquina empleada.

Amolado seco: 8-18 m/s

Amolado húmedo: 15-25 m/s

**Tipos de máquina**

Máquina-herramienta

Robots

**Tipo de trabajo**

Afinado

Rectificado interior

Igualado

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda los discos de amolar de diamante para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda los discos de amolar de diamante como solución innovadora de herramientas para reducir sustancialmente la formación de polvo que se produce durante el uso.

Materiales que se pueden procesar

Materiales abrasivos

Ferrita (materia magnetizada)

Vidrio

Grafito y carbono sintético

Superalcaciones a base de níquel o titanio

Cerámica técnica

Metal duro





 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.