

MUELA KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH 32209336 PFERD (32209336)

Precio sin IVA 3,73 €



Descripción

La ejecución TOUGH es especialmente adecuada para usar en materiales de titanio, aleaciones con base de níquel y cobalto, así como para el tratamiento de componentes de acero templado y soldaduras de aportación. Entre las tareas de mecanizado se incluyen, entre otras, el lijado de soldaduras de reparación, así como el repaso de palas de turbina durante el mantenimiento de aviones y el reafilado de soldaduras en la fabricación de herramientas y moldes. La forma cónica KE es adecuada para una posición de trabajo agradable en el desbaste de superficies y esquinas.

Ventajas

Amolado frío por la fácil fragmentación de la mezcla de grano.

Gran capacidad de arranque y vida útil muy larga.

Arranque constante de material debido al efecto de autoafilado del grano cerámico.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220255742

Ancho, unid. métrica: 25 mm

Longitud, mango: 40

Tamaño de grano: 46

r.p.m., máx.: 95400 RPM

r.p.m., óptimas: 85000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm

Recomendaciones de uso

Las puntas de desbaste TOUGH alcanzan su mejor rendimiento con una velocidad de corte de 30 a 50 m/s.

Recomendaciones de seguridad

El número de revoluciones máximo admisible se refiere a una longitud del mango abierta de 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Afinado

Amolado

Ranurado

Igualado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

Materiales que se pueden procesar

Aleaciones con base de cobalto

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Titanio

Aleaciones de titanio



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.