

## MOTOR FRESADO BFW 40/E (2220165)



- Cabeza de la carcasa de aluminio de fundición a presión.
- Con cuello de husillo de 43 mm (norma europea).
- Interruptor manejable de gran superficie con función de emergencia.
- Tabla de fácil comprensión para la preselección del número de revoluciones apropiado para taladrar y fresar diferentes piezas.
- Equipo de control con electrónica de onda completa para conexión a 230 voltios.

PROXXON

Cabeza de la carcasa de aluminio de fundición a presión.

Con cuello de husillo de 43 mm (norma europea).

Interruptor manejable de gran superficie con función de emergencia.

Tabla de fácil comprensión para la preselección del número de revoluciones apropiado para taladrar y fresar diferentes piezas.

Equipo de control con electrónica de onda completa para conexión a 230 voltios.

Tensión secundaria 40 V CC.

Consumo máximo de potencia: 250 W.

Número de revoluciones de regulación continua entre 900 y 6.000/min.

Con pinzas de sujeción tamaño 2,35 - 3 - 3,2 - 4 - 5 y 6 mm, pin de retención y llave de apriete.