

LIMA DE METAL DURO REDONDA Ø 12,0X50 MM, 8 DIENTES/CM,
PARA ACERO, MATERIALES DE ACERO 54 HRC (14406040)

Precio sin IVA 491,98 €



Descripción

Limas de metal duro redondas para mecanizar formas cóncavas y el repaso de radios interiores, por ejemplo, cantos rebordeados. Limas de metal duro redondas con dentado circular. La sujeción al portalimas HMFH 51 R está concebida para que la lima pueda ser girada sobre su propio eje en pasos de 60°. Estas limas de metal duro se suministran en embalaje industrial sin portalimas.

Ventajas

La geometría única de los dientes garantiza los mejores resultados de trabajo.

Se puede utilizar en 360°.

Datos técnicos

Dientes por cm: 8

Longitud, unid. métrica: 50 mm

PFERD Tipo: HMF 1250

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm

Tipos de máquina

Trabajo manual

Materiales que se pueden procesar

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Acero

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros
Gamesa