

FRESA DE GRABAR 306 HSS Ø 3 MM, MANGO Ø 6 MM SP, FINO UNIVERSAL (22230656)

Precio sin IVA 14,62 €

**Descripción**

Fresas HSS con dentado especial, diseñado especialmente para el grabado. Son adecuadas para el arranque de virutas fino en zonas pequeñas y de difícil acceso.

Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: Dentado especial (SP)

Longitud, dentado: 4.5 mm

Longitud, total: 60 mm

PFERD Tipo: 306/6

Ángulo: 34 °

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

ø exterior, unid. métrica: 3 mm

r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm²: 8000

r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca: 8000

r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm²: 10000

r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca: 10000

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Grabado

Fresado

Fresado

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aceros hasta 700 N/mm² (< 220 HB)

Aceros para herramientas

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.