

FRESA FINA HSS Ø 6,2 MM, MANGO Ø 3 MM, SP FINO UNIVERSAL (22392653)

Precio sin IVA 16,26 €

**Descripción**

Fresa HSS especialmente diseñadas para el arranque de virutas fino con un diámetro de mango de 3 mm, longitud del mango de 30 mm y dentado especial.

Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: Dentado especial (SP)

Longitud, dentado: 10.5 mm

Longitud, total: 40.5 mm

Ángulo: 32 °

Ø del mango, unid. métrica: 3 mm

ø exterior, unid. métrica: 6.2 mm

r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm²: 4300

r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca: 4300

r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm²: 5400

r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca: 5400

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aceros hasta 700 N/mm² (< 220 HB)

Aceros para herramientas

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)





 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.