

**PUNTA DE DESBASTE INOX EDGE CILÍNDRICA Ø 50X25 MM,
MANGO Ø 6 MM A24 PARA ACERO INOXIDABLE (31332612)**

Precio sin IVA 27,45 €

**Descripción**

La ejecución INOX EDGE es especialmente adecuada para canteado de acero inoxidable (INOX). Entre las tareas de mecanizado se incluyen el lijado de cordones angulares en componentes de acero inoxidable, la eliminación de rebabas en piezas de fundición de aleaciones altamente refractarias, así como el mecanizado de biseles como preparación para la soldadura de perfiles de acero inoxidable. La forma cilíndrica ZY es ideal para el desbaste de agujeros, radios y contornos.

Ventajas

Gracias al amolado frío, es especialmente adecuada para materiales sensibles a la temperatura.

Trabajo cómodo gracias al amolado sin vibraciones.

Gracias a la elevada estabilidad en cantos también se puede utilizar de forma rentable en máquinas de bajo número de revoluciones.

Gran estabilidad de forma en los cantos.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220253236

Ancho, unid. métrica: 25 mm

Longitud, mango: 40

Molde: W 242

Tamaño de grano: 24

r.p.m., máx.: 19000 RPM

r.p.m., óptimas: 19000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 50 mm

Recomendaciones de uso

Las puntas de desbaste INOX EDGE alcanzan su mejor rendimiento con una velocidad de corte de 35 a 50 m/s.

Recomendaciones de seguridad

El número de revoluciones máximo admisible se refiere a una longitud del mango abierta de 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Afinado

Amolado

Ranurado

Igualado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

Materiales que se pueden procesar

Acero inoxidable (INOX)



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.