

PUNTA DE DESBASTE CAST EDGE CÓNICA Ø 16X45 MM, MANGO Ø 6 MM SIC46 PARA FUNDICIÓN GRIS Y DE GRAFITO E (32210504)

Precio sin IVA 50,60 €



Descripción

La forma cónica KE es adecuada para una posición de trabajo agradable en el desbaste de superficies y esquinas. La ejecución CAST EDGE es especialmente adecuada para canteado y para el rectificado de inclusiones de arena y penetraciones de metal en fundición gris y de grafito esferoidal, en combinación con velocidades de corte elevadas. Entre sus tareas principales se incluyen la eliminación de rebabas agudas y el lijado de inclusiones de arena, así como las incrustaciones de metal en piezas de fundición.

Ventajas

Gran estabilidad de forma debido al contenido elevado de aglomerante.

Gracias a la elevada estabilidad en cantos también se puede utilizar de forma rentable en máquinas de bajo número de revoluciones.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220255957

Ancho, unid. métrica: 45 mm

Longitud, mango: 40

Tamaño de grano: 46

r.p.m., máx.: 52000 RPM

r.p.m., óptimas: 47000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 16 mm

Ejecución: CAST EDGE

Recomendaciones de uso

Las puntas de desbaste CAST EDGE alcanzan su mejor rendimiento con una velocidad de corte de 30 a 50 m/s.

Recomendaciones de seguridad

El número de revoluciones máximo admisible se refiere a una longitud del mango abierta de 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Afinado

Amolado

Ranurado

Igualado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.