

**PUNTA DE DESBASTE POLIFLEX FORMA CILÍNDRICA Ø 25X25 MM  
MANGO Ø 6 MM AGLOMERANTE GR DURO SiC/A46 (41249504)**

Precio sin IVA 59,00 €

**Descripción**

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Las herramientas de afinado Poliflex de aglomerante GHR se fabrican con una mezcla de grano abrasivo de corindón fino y de carburo de silicio (SiC). El aglomerante GHR es un aglomerante blando sobre base de elastómero y resistente. Punta de desbaste de forma cilíndrica para el lijado fino de superficies pequeñas.

**Ventajas**

- Obtención de un acabado fino y brillante.
- Amolado suave con una vida útil superior.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.
- Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.
- Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

**Datos técnicos**

- EAN ud.: 4007220282243
- Abrasivo: Corindón A y carburo de silicio SiC/C
- Aglomerante: GHR
- Ancho, unid. métrica: 25 mm
- Longitud, mango: 40
- Molde: Cilindro
- Tamaño de grano: 46
- r.p.m., máx.: 22900 RPM
- r.p.m., óptimas: 19000 RPM
- Ø del mango, unid. métrica: 6 mm
- ø exterior, unid. métrica: 25 mm

**Recomendaciones de uso**

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20-25 m/s.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

La longitud de fijación del mango debe ser, como mínimo, de 10 mm.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos

#### Materiales que se pueden procesar

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.