

**POLIFLEX FORMA OVALADA Ø 16X4 MM AGUJERO Ø 2 MM  
AGLOMERANTE GR DURO SIC220 (41962020)**

Precio sin IVA 326,00 €

**Descripción**

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Las herramientas de afinado Poliflex de aglomerante GHR se fabrican con una mezcla de grano abrasivo de corindón fino y de carburo de silicio (SiC). El aglomerante GHR es también un aglomerante blando sobre base de elastómero pero más resistente. Adecuadas para el uso en cantos. Su pequeño diámetro los hace especialmente adecuados para trabajar en sitios estrechos y de difícil acceso. Ideales para lijado superfino de todo tipo de materiales metálicos, por ejemplo, en la fabricación de herramientas y moldes, en laboratorios dentales y en la industria de la joyería.

**Ventajas**

- Obtención de un acabado fino y brillante.
- Amolado suave con una vida útil superior.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.
- Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.
- Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

**Datos técnicos**

EAN ud.: 4007220314449

Abrasivo: Corindón A y carburo de silicio SiC/C

Aglomerante: GHR

Ancho, unid. métrica: 4 mm

Molde: Ovalada

Tamaño de grano: 220

r.p.m., máx.: 17900 RPM

r.p.m., óptimas: 12000 RPM

Ø agujero: 2 mm

ø exterior, unid. métrica: 16 mm

**Recomendaciones de uso**

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20-25 m/s.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos

#### Materiales que se pueden procesar

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.