

**MANGUITO DE CORINDÓN GSB CILÍNDRICO Ø 15X30 MM A-COOL150 PARA UN AMOLADO FRÍO SOBRE ACERO INOXIDABLE (42206285)**

Precio sin IVA 101,00 €

**Descripción**

Para trabajos de desgaste bastos con gran rendimiento de rectificando y desbaste frío. Gracias a los aditivos activantes de lijado que contienen, se consigue una capacidad de arranque bastante mayor, se evita el embozado y se logra un lijado más frío. Según ISO 2421 estos manguitos se denominan «manguitos cilíndricos». GSB = embalaje grande de manguitos

**Ventajas**

Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.

Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.

Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

**Datos técnicos**

EAN ud.: 4007220314579

Abrasivo: Corindón de circonio Z-COOL

Altura: 30 mm

Tamaño de grano: 150

Ø interior, unid. métrica: 15 mm

r.p.m., óptimas, desde: 26000

r.p.m., óptimas, hasta: 36000

**Recomendaciones de uso**

Para cambiar fácilmente el manguito, colocarlo y retirarlo girándolo ligeramente a la derecha. Al hacerlo, dejar el portamanguito sujeto a la máquina.

El manguito solo estará fijado de forma segura si se respetan las revoluciones mínimas del portamanguito.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20-30 m/s.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

**Recomendaciones de seguridad**

La velocidad periférica máxima admisible es 30 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Los manguitos no deben sobresalir del portamanguitos.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Acabado rugoso

Afilado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)


Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Titanio

Aleaciones de titanio



 España  
Carretera Madrid-Irún, Km. 417  
Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

