

CARDA VASO, CON ANILLO PROTECTOR, TRENZADA TBGR Ø 80 MM M14 ALAMBRE DE ACERO Ø 0,50 MM AMOLADORA ANG (43306001)

Precio sin IVA 34,42 €

**Descripción**

Carda agresiva con anillo protector. Excelente para trabajos pesados como desbarbado, limpieza, eliminación de óxido, descascarillado y eliminación de salpicaduras de soldadura sobre grandes superficies. El alambre de acero es el material de cerda más común. Los cepillos con material de cerda de alambre de acero son especialmente adecuados para el mecanizado de superficies y el desbarbado. El alambre especial PFERD dispone de una elevada resistencia a la tracción y la flexión alternativa. Esto garantiza un desgaste óptimo del alambre, así como una larga vida útil, incluso en aplicaciones de cepillado extremas. El alambre de acero soporta temperaturas de hasta 300 °C.

Ventajas

El anillo protector evita que se abra el trenzado.

Vida útil muy larga.

Gracias al anillo protector se puede regular la expansión y flexibilidad de las cerdas.

Si el material de cerda está desgastado hasta el anillo protector, este puede retirarse para un uso posterior sin que cambie el comportamiento de la carda.

Efecto de la cerda agresivo gracias a la elevada rigidez del alambre trenzado.

Larga vida útil gracias al uso del alambre especial PFERD.

Datos técnicos

Longitud, cerda: 40 mm

Longitud, cerda hasta anillo: 25 mm

Material de cerda: Alambre de acero (ST)

Número, alambres trenzados: 22 Stück

Sistema de fijación: Rosca

r.p.m., máx.: 8500 RPM

Ø material de cerda: 0.5 mm

Ø rosca: M14x2

Ø exterior, unid. métrica: 80 mm

r.p.m., óptimas, desde: 4300

r.p.m., óptimas, hasta: 8500

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Para obtener resultados óptimos, utilizar en amoladoras angulares potentes.

Quitar el anillo protector en cuanto las cerdas se desgasten hasta llegar al anillo. De este modo se libera el resto de la cerda y se puede seguir usando hasta el final.

Para obtener un diámetro de apertura más grande o para llegar a puntos de difícil acceso, quitar el anillo protector al comenzar el trabajo.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido

Descascarillado

Eliminación de capas de óxido

Eliminación de barniz

Desbaste de costura raíz de soldadura

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cordones en ángulo

Materiales que se pueden procesar

Hierro fundido

Acero fundido

Acero, acero fundido

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)



España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria



943 880 063 - 943 880 855



943 880 770



gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.