

LIMA DE DIAMANTE PARA LIMADORA MANUAL PLANA PARAL. 2,0X1,0X50 MM, MANGO Ø 3 MM D126 (MEDIO), AMBAS C (15653102)

Precio sin IVA 25,62 €



Descripción

Las limas y chapas diamantadas se utilizan cuando las lijas convencionales no resultan suficientes por la dureza del material que se mecaniza. Las limas y chapas diamantadas también se utilizan para el mecanizado de acero templado. Las temperaturas de trabajo son tan bajas que no se genera desgaste químico. Esto permite aprovechar la mayor dureza del grano de diamante durante más tiempo. Las limas de diamante para limadoras manuales son adecuadas para el trabajo de mecanizado y el trabajo manual. El diámetro de mango de las limas de diamante es 3 mm.

Datos técnicos

Altura: 1 mm

Ancho, unid. métrica: 2 mm

Longitud, recubrimiento: 15 mm

Longitud, total: 50 mm

Molde: Plana paralela

Recubrimiento: Ambas caras

Tamaño de grano: D 126

Recomendaciones de uso

No presione en exceso al trabajar, especialmente en los cantos.

Las limas de diamante embozadas pueden limpiarse con petróleo o un limpiador sintético antiestático aplicado con un cepillo para limas. También puede realizarse una limpieza por ultrasonido. A veces basta con una ligera sacudida de la lima.

¡Procure trabajar sin grasa!

Tipos de máquina

Limadora manual

Trabajo manual

Tipo de trabajo

Desbarbar

Afinado

Igualado

Eliminación de capas de óxido

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cantos

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

Materiales que se pueden procesar

Materiales abrasivos

Aceros para aplicaciones

Ferrita (materia magnetizada)

Vidrio

Grafito y carbono sintético

Superalloys a base de níquel o titanio

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Cerámica técnica

Aceros para herramientas

Metal duro



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.