

BLOQUES LIJADORES POLIFLEX 30X60X115 MM AGLOMERANTE PUR SIC240 PARA LIJADO FINO Y ACABADO (41020240)

Precio sin IVA 86,15 €

**Descripción**

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Su forma romboidal facilita el trabajo en espacios de difícil acceso como, por ejemplo, en ángulos o esquinas. Los bloques se pueden cortar con un disco de corte de diamante para usos específicos. Las herramientas de afinado Poliflex de aglomerante PUR se fabrican con carburo de silicio verde (SiC). El aglomerante PUR es un aglomerante muy blando que está disponible en dos grados de dureza (PUR-W y PUR-MH). Está mezclado homogéneamente con grano abrasivo. Su forma romboidal facilita el trabajo en espacios de difícil acceso como, por ejemplo, en ángulos o esquinas. Los bloques se pueden cortar con un disco de corte de diamante para usos específicos.

Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

Amolado más frío y muy suave gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.

Obtención de una superficie de acabado fina y mate.

Se obtienen superficies de muy buena calidad.

Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.

Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220266489

Abrasivo: Carburo de silicio SiC/C

Agglomerante: PUR

Altura: 30 mm

Ancho, unid. métrica: 60 mm

Longitud, unid. métrica: 115 mm

Tamaño de grano: 240

Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10-15 m/s.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

La longitud de fijación del mango debe ser, como mínimo, de 10 mm.

Tipos de máquina

Trabajo manual

Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Acero fundido

Cobre

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Cinc



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.