

**DISCO DE AMOLAR DE CBN 40 MM B151 (MEDIO) PARA EL RECTIFICADO INTERIOR ESTACIONARIO (36724015)**

Precio sin IVA 212,50 €

**Descripción**

Los discos de amolar de diamante y CNB con aglomerante galvánico pueden usarse tanto para el amolado seco como húmedo. Los discos de amolar de CBN se utilizan de forma estacionaria. Tienen un diámetro de referencia que permite la alineación y el montaje exacto en el husillo de la máquina. Con la elección de un mandril de sujeción estable, es posible un mecanizado óptimo de agujeros profundos o grandes longitudes de agujero.

**Datos técnicos**

Ancho, diámetro de referencia: 2 mm

Ancho, unid. métrica: 10 mm

Tamaño de grano: B 151

Ø agujero: 10 mm

Ø exterior, unid. métrica: 40 mm

**Recomendaciones de uso**

Por norma general, puede afirmarse: para una rentabilidad óptima se debe elegir un tamaño de grano lo más basto posible y lo más fino que sea necesario. Otros parámetros que también influyen son, entre otros, la dureza del material y la calidad de superficie necesaria.

Las herramientas embozadas pueden limpiarse por ultrasonido. En caso de que el recubrimiento esté muy sucio, utilizar la barra de afilar DSB 2005025 (EAN 4007220168332) para la limpieza.

Deberá elegirse un diámetro de herramienta lo más grande posible, ya que así se incrementa el número de granos involucrados en el trabajo. En rectificado interior el diámetro de la herramienta debe equivaler como máximo a las 3/4 partes del diámetro por rectificar.

El avance longitudinal durante el rectificado interior debe equivaler como máximo a las 2/3 partes de la anchura de la herramienta por cada giro de la pieza de trabajo. El avance depende del material que se mecaniza, la velocidad de corte, la estabilidad y fijación de la herramienta, así como de la máquina empleada.

Amolado seco: 15-25 m/s

Amolado húmedo: 20-40 m/s

**Tipos de máquina**

Máquina-herramienta

Robots

**Tipo de trabajo**

Afinado

Rectificado interior

Igualado

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda los discos de amolar de CBN para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda los discos de amolar de CBN para reducir sustancialmente la formación de polvo que se produce durante el uso.

Materiales que se pueden procesar

Aceros para aplicaciones

Aceros para cojinetes y rodamientos

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros para herramientas



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.