

**DISCO DE VELLÓN PRENSADO POLINOX PNER Ø 150X25 MM
AGUJERO Ø 25,4 MM SEMIBLANDO A FINO PARA ACABADO
(44691462)**

Precio sin IVA 86,46 €

**Descripción**

Las ruedas compactas de amolar POLINOX PNER se componen de varias capas de vellón prensadas y unidas con un sistema especial de resina granulada. Diferentes combinaciones de compactación, fibras, granos y el correspondiente encolado dan como resultado productos de vellón con un muy buen acabado superficial, una alta capacidad de arranque y una larga vida útil. Estas herramientas pueden utilizarse para cubrir un amplio espectro en el acabado de superficies, desde el lijado relativamente áspero hasta la preparación para el pulido. La ejecución para amoladoras rectas, ejes flexibles y amoladoras de banco es especialmente adecuada para el mecanizado de pequeñas superficies. Ejecución media-blanda, con una mayor resistencia de cantos y vida útil para aplicaciones duras de nivelado y pulido. Adecuado para mecanizado de contornos. Las ruedas de amolar con las dimensiones Ø 150 x 25 mm se suministran con un adaptador para reducir el Ø del agujero de 25,4 mm a 20 mm.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.

Se obtienen superficies de muy buena calidad.

Adaptación óptima a los contornos, ya que se pueden perfilar libremente.

Datos técnicos

Abrasivo: Corindón A

Ancho, unid. métrica: 25 mm

Tamaño de grano: fino

r.p.m., máx.: 5100 RPM

r.p.m., óptimas: 3200 RPM

Ø agujero: 25.4 mm

Ø exterior, unid. métrica: 150 mm

Ejecución: MW (semiblanda)

Recomendaciones de uso

Para el mecanizado de materiales con baja conductividad térmica, por ejemplo, titanio y acero inoxidable, reducir considerablemente la velocidad de corte.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 15-30 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Las ruedas de amolar con Ø 150 mm se pueden utilizar también en amoladoras de banco para rectificar, por ejemplo, instrumental quirúrgico.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

amoladora

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda las ruedas compactas de amolar POLINOX PNER para reducir sustancialmente la formación de polvo, ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Cinc



Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.