

CARDA BROCHA CON ANILLO REDUCTOR, SIN TRENZAR PBUR Ø 20 MM, MANGO Ø 6 MM ALAMBRE DE ACERO Ø 0,35 (43213002)

Precio sin IVA 95,70 €



Descripción

Aptas para trabajos ligeros como desbarbado, limpieza y eliminación de óxido. El alambre de acero es el material de cerda más común. Los cepillos con material de cerda de alambre de acero son especialmente adecuados para el mecanizado de superficies y el desbarbado. El alambre especial PFERD dispone de una elevada resistencia a la tracción y la flexión alternativa. Esto garantiza un desgaste óptimo del alambre, así como una larga vida útil, incluso en aplicaciones de cepillado extremas. El alambre de acero soporta temperaturas de hasta 300 °C.

Ventajas

El anillo protector evita que se abra el trenzado.

Gracias al anillo protector se puede regular exactamente la expansión y flexibilidad de las cerdas.

Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como cavidades y agujeros.

Si el material de cerda está desgastado hasta el anillo protector, este puede retirarse para un uso posterior sin que cambie el comportamiento de la carda.

Larga vida útil gracias al uso del alambre especial PFERD.

Se consiguen superficies finas.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220360217

Longitud, cerda: 25 mm

Longitud, cerda hasta anillo: 13 mm

Longitud, total: 70 mm

Material de cerda: Alambre de acero (ST)

Sistema de fijación: Mango

Tamaño de grano: Ninguna indicación

r.p.m., máx.: 12500 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø material de cerda: 0.35 mm

Ø vaso: 22 mm

Ø exterior, unid. métrica: 20 mm

r.p.m., óptimas, desde: 6300

r.p.m., óptimas, hasta: 9400

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 300 vatios como mínimo.

Quitar el anillo protector en cuanto las cerdas se desgasten hasta llegar al anillo. De este modo se libera el resto de la cerda y se puede seguir usando hasta el final.

Para lograr un uso flexible, obtener un diámetro de apertura más grande o para llegar a puntos de difícil acceso, quitar el anillo protector al comenzar el trabajo.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Taladro

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido

Eliminación de capas de óxido

Eliminación de barniz

Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Hierro fundido

Acero fundido

Elastómeros

Acero, acero fundido

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Madera



🏠 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros
Gamesa