

FRESA DE METAL DURO DE ALTO RENDIMIENTO ALU FORMA ÁRBOL KEL Ø 12X30 MM, MANGO Ø 6 MM, ALUMINIO/METAL (21125286)

Precio sin IVA 75,04 €



Descripción

PFERD ha perfeccionado el dentado ALU especialmente para el mecanizado con arranque de virutas en aluminio. Se caracteriza por un gran rendimiento de rectificado. Fresa de forma cónica redonda con cabeza redonda según DIN 8032.

Ventajas

Rendimiento de rectificado extremadamente alto.

Virutas grandes.

Reducción de la adherencia al material.

Mayor vida útil y marcha suave de la herramienta.

Utilizable hasta 1.100 m/min de velocidad de corte.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: ALU

Ejecución para esquinas radio: 2.6 mm

Longitud, dentado: 30 mm

Longitud, total: 70 mm

Ángulo: 14 °

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 16000

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 16000

r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC): 16000

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 29000

r.p.m. hasta, metales no férricos: 29000

r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC): 29000

Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férnico duro

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férnico blando

Termoplásticos

Aleaciones de aluminio endurecidas

Cinc



Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.