

FRESA DE METAL DURO DE ALTO RENDIMIENTO NON-FERROUS CÓNICA REDONDA KEL Ø 12X30 MM, MANGO Ø 6 MM, MET (21125296)

Precio sin IVA 72,46 €



Descripción

PFERD ha desarrollado el dentado especial NON-FERROUS para el uso universal con metales no férricos y plásticos reforzados con fibra. Se caracteriza por un gran rendimiento de rectificado. Fresa de forma cónica redonda con cabeza redonda según DIN 8032.

Ventajas

Muy buena capacidad de arranque en el uso en metales no férricos, tales como latón y cobre, plásticos y plásticos reforzados con fibras.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: NON-FERROUS

Ejecución para esquinas radio: 2.6 mm

Longitud, dentado: 30 mm

Longitud, total: 70 mm

Ángulo: 14 °

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 12000

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 16000

r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC): 16000

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 16000

r.p.m. hasta, metales no férricos: 24000

r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC): 29000

Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Latón

Bronce

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Metal no férnico duro

Plásticos

Termoplásticos

Cinc




 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

