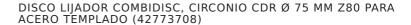


Inicio | Disco lijador COMBIDISC, circonio CDR Ø 75 mm Z80 para acero templado



Precio sin IVA 137,00 €







Descripción

Para trabajos de desgaste bastos con elevada capacidad de arranque y larga vida útil. El sistema de fijación CDR dispone de una unión atornillada con rosca exterior (plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock tipo III, sistema Fastlock B, Roll-On.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.

Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.

Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220326244

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Sistema de fijación: Sistema CDR

Tamaño de grano: 80

ø exterior, unid. métrica: 75 mm

r.p.m., óptimas, desde: 2500

r.p.m., óptimas, hasta: 9000

Recomendaciones de uso

Los discos lijadores COMBIDISC con portadiscos pueden utilizarse en máquinas de eje flexible con empuñadura angular y amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

 $\label{puede utilizarse con portadiscos COMBIDISC duros o semiduros. \\$

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina
Amoladora angular
Amoladoras angulares con batería
Máquina con eje flexible
Amoladora recta
Tipo de trabajo
Desbarbar
Lijado fino en pasos
Igualado
Acabado rugoso
Afilado
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura
Mecanizado de cantos
PFERDVALUE
PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.
PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.
Materiales que se pueden procesar
Fundición maleable Latón
Bronce
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)





943 880 063 - 943 880 855

943 880 770

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros Gamesa