

**ABANICO DE VELLÓN CON MANGO POLINOX PNZ Ø 80X50 MM
MANGO Ø 6 MM SIC100 PARA LIJADO FINO Y ACABADO
(44640806)**

Precio sin IVA 212,20 €

**Descripción**

Los abanicos de vellón POLINOX están compuestos de vellón de nailon en el que está integrado el grano abrasivo. Las láminas de vellón de amolar están dispuestas radialmente e intercaladas con láminas de tejido de lija. Con esta disposición laminar se logra un mayor arranque de material y un acabado más basto.

Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

Amolado frío y baja carga térmica de la pieza de trabajo.

Se evita el embozado de la herramienta gracias a la estructura abierta y la elevada flexibilidad del material de vellón.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220288481

Abrasivo: Carburo de silicio SiC/C

Ancho, unid. métrica: 50 mm

Longitud, mango: 40

Tamaño de grano: 100

r.p.m., máx.: 7500 RPM

r.p.m., óptimas: 4000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 80 mm

Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10-20 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 32 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda abanicos de vellón con mango POLINOX para reducir sustancialmente la formación de ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Cinc



🏠 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros
Gamesa