

DISCO DE LIJA COMBICLICK, CIRCONIO, Ø 125 MM Z24 PARA UN ARRANQUE MÁXIMO EN ACERO (64290102)

Precio sin IVA 104,00 €

**Descripción**

El sistema COMBICLICK está formado por un plato de apoyo desarrollado especialmente y un soporte estable en la parte trasera de la herramienta. Gracias al plato de apoyo las herramientas COMBICLICK se pueden utilizar con amoladoras angulares convencionales. La especial geometría del canal de ventilación garantiza el paso de gran cantidad de aire, de manera que se reduce la carga térmica del abrasivo y de la pieza de trabajo. Un sistema de fijación rápida, una retención robusta para asegurar la herramienta y el sistema de refrigeración integrado logran, en comparación con las herramientas convencionales, una temperatura de la pieza de trabajo hasta un 30 % inferior, un rendimiento de rectificado superior en un 25 %, una vida útil superior en un 30 % y un mejor aprovechamiento del abrasivo. Las discos de fibra PFERD se fabrican según la norma ISO 16057 en la forma A1, ejecución F con la referencia «discos de fibra vulcanizados». Para trabajos de desgaste bastos con elevada capacidad de arranque y larga vida útil.

Ventajas

Innovador sistema de fijación rápida que garantiza un manejo cómodo y un amolado frío.

Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su extraordinaria capacidad de arranque.

Superficie de acabado homogénea gracias a los abrasivos de alta calidad.

El cambio de herramienta extremadamente rápido y sencillo reduce el coste de trabajo.

Con COMBICLICK las virutas resultantes no provocan rayas y se consigue una máxima utilización del abrasivo disponible.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220312032

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Tamaño de grano: 24

r.p.m., máx.: 12200 RPM

Ø exterior, unid. métrica: 125 mm

Recomendaciones de uso

Las discos de fibra COMBICLICK con el plato de apoyo COMBICLICK se pueden utilizar en las amoladoras angulares convencionales.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Utilizar amoladoras angulares potentes con mayor presión de apriete.

Amolado especialmente blando y flexible en el amolado frontal.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 80 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Tipo de trabajo

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBICLICK para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible. Gracias al mango de fijación rápida, se reducen los tiempos de cambio de herramienta y de preparación. COMBICLICK de PFERD cuenta con una amplia protección de la patente en Europa.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBICLICK como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Titanio



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros
Gamesa