

CARDA PIPELINE, TRENZADA RBG Ø 115X6 MM M14 ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE Ø 0,50 MM AMOLADORA ANGULAR (43302107)

Precio sin IVA 359,70 €

**Descripción**

Carda agresiva y estable que soporta una elevada carga mecánica. Se puede utilizar de forma óptima en trabajos pesados en la construcción de tuberías y contenedores. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.;La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.

Efecto de la cerda agresivo gracias a la elevada rigidez del alambre trenzado.

Gracias a su ejecución extremadamente estrecha, llegan perfectamente a los puntos de difícil acceso, como raíces de soldadura.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220360651

Alojamiento X-LOCK: sin

Ancho, unid. métrica: 6 mm

Disposición del material de cerda: Trenzado Pipeline

Embalajes: Embalaje industrial

Longitud, cerda: 21 mm

Material de cerda: Alambre de acero inoxidable (INOX)

Número, alambres trenzados: 36 Stück

Sistema de fijación: Rosca

r.p.m., máx.: 12500 RPM

Ø agujero: 0 mm

Ø material de cerda: 0.5 mm

Ø rosca: M14x2

∅ exterior, unid. métrica: 115 mm

r.p.m., óptimas, desde: 5000

r.p.m., óptimas, hasta: 12500

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Para obtener resultados óptimos, utilizar en amoladoras angulares potentes.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido

Descascarillado

Eliminación de la decoloración

Eliminación de capas de óxido

Eliminación de barniz

Desbaste de costura raíz de soldadura

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cordones en ángulo

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Acero inoxidable (INOX)

Titanio

Aleaciones de titanio



☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.