

PUNTA DE DESBASTE POLIFLEX FORMA CILÍNDRICA REDONDA Ø 30X45 MM MANGO Ø 8 MM PU-STRUC SIC16 PARA EL E (41393700)

Precio sin IVA 77,60 €

**Descripción**

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Las herramientas de estructurado Poliflex de aglomerante PU-STRUC se fabrican con carburo de silicio gris. Son ideales para el mecanizado de componentes de acero inoxidable (INOX). El aglomerante PU-STRUC está mezclado homogéneamente con un alto contenido de grano abrasivo. Punta de desbaste de forma cilíndrica redonda para el estructurado de superficies pequeñas, transiciones y radios interiores.

Ventajas

- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado más frío y suave, gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
- Repaso rápido y efectivo de marcas, defectos y transiciones.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.
- Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.
- Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220266984

Abrasivo: Carburo de silicio SiC/C

Aglomerante: PU-STRUC

Ancho, unid. métrica: 45 mm

Longitud, mango: 40

Molde: Forma cilíndrica redonda

Tamaño de grano: 16,0

r.p.m., máx.: 9500 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 8 mm

Ø exterior, unid. métrica: 30 mm

r.p.m., óptimas, desde: 3150

r.p.m., óptimas, hasta: 6350

Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5-10 m/s.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

La longitud de fijación del mango debe ser, como mínimo, de 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Cobre

Acero inoxidable (INOX)

Titanio

Aleaciones de titanio



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.