

**MANGUITO, GRANO CERÁMICO GSB CILÍNDRICO Ø 45X30 MM CO-COOL60, ARRANQUE MÁXIMO EN ACERO INOXIDABLE (42210305)**

Precio sin IVA 175,00 €

**Descripción**

Para un desbaste agresivo con máxima capacidad de arranque en materiales duros, tenaces y con baja conductividad térmica. Rendimiento máximo constante gracias a los granos cerámicos autoafilantes. Gracias a los aditivos activantes de lijado que contienen, se consigue una capacidad de arranque bastante mayor, se evita el embozado y se logra un lijado más frío. Según ISO 2421 estos manguitos se denominan «manguitos cilíndricos». GSB = embalaje grande de manguitos

**Ventajas**

Embalaje adecuado para uso industrial.

Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.

Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.

Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

**Datos técnicos**

EAN ud.: 4007220315385

Abrasivo: Grano cerámico CO-COOL

Altura: 30 mm

Tamaño de grano: 60

Ø interior, unid. métrica: 45 mm

Ø exterior, unid. métrica: 45 mm

r.p.m., óptimas, desde: 8500

r.p.m., óptimas, hasta: 12700

**Recomendaciones de uso**

Para cambiar fácilmente el manguito, colocarlo y retirarlo girándolo ligeramente a la derecha. Al hacerlo, dejar el portamanguito sujeto a la máquina.

El manguito solo estará fijado de forma segura si se respetan las revoluciones mínimas del portamanguito.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20-30 m/s.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

#### Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 30 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Los manguitos no deben sobresalir del portamanguitos.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Acabado rugoso

Afilado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Bronce

Aleaciones con base de cobalto

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Titanio




 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

