

DISCO LIJADOR COMBIDISC, CORINDÓN CDR Ø 25 MM A120 FORTE PARA UN ARRANQUE MÁXIMO (42771312)

Precio sin IVA 96,00 €

**Descripción**

Para todo tipo de aplicaciones, desde lijado basto a lijado fino, con elevada capacidad de arranque y larga vida útil. El sistema de fijación CDR dispone de una unión atornillada con rosca exterior (plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock tipo III, sistema Fastlock B, Roll-On.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.

Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.

Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220325971

Abrasivo: Corindón A-FORTE

Sistema de fijación: Sistema CDR

Tamaño de grano: 120 FORTE

Ø exterior, unid. métrica: 25 mm

r.p.m., óptimas, desde: 15000

r.p.m., óptimas, hasta: 26000

Recomendaciones de uso

Los discos lijadores COMBIDISC con portadiscos pueden utilizarse en máquinas de eje flexible con empuñadura angular y amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Acabado rugoso

Afilado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Latón

Bronce

Acero fundido

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio



Olaberría

📞 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉️ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros
Gamesa