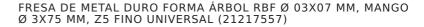


Inicio | Fresa de metal duro forma árbol RBF Ø 03x07 mm, mango Ø 3x75 mm, Z5 fino universal



Precio sin IVA 17,82 €







## Descripción

El dentado 5 es especialmente adecuado para el mecanizado fino con arranque de virutas de hierro de fundición, acero, acero inoxidable (INOX) materiales refractarios como aleaciones con base de níquel y cobalto. Se consiguen buenas superficies. Las fresas de metal duro para aplicaciones universales son adecuadas para el mecanizado con arranque de virutas fino y basto en los principales materiales utilizados en la industria. Proporcionan un buen rendimiento de rectificado y se pueden utilizar en diversos materiales. Fresa forma árbol según DIN 8032 con dentado según DIN 8033. Las fresas de metal duro con mango largo son ideales para el mecanizado económico de puntos pequeños de difícil acceso en los componentes. Se pueden acortar en caso necesario. Las fresas de metal duro con la referencia GL 75 mm se fabrican de metal duro macizo y, por tanto, solo se pueden acortar con herramientas de diamante.

## Ventajas

Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.

Larga vida útil.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Alta calidad de la superficie.

Datos técnicos

Dentado: 5

Ejecución para esquinas radio: 0.75 mm

Longitud, dentado: 7 mm

Longitud, total: 75 mm

Ø del mango, unid. métrica: 3 mm

ø exterior, unid. métrica: 3 mm

r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm²: 31000

r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm²: 31000

r.p.m. hasta, materiales resistentes a altas temperaturas: 31000

r.p.m. hasta, metales no férricos: 31000

Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 3 mm en máquinas con una potencia de 75 a 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Titanio

Por razones de seguridad, el número de revoluciones máximo en contacto con la pieza de trabajo se ha reducido en comparación con las revoluciones recomendadas para fresas de metal duro con longitud de mango estándar. Observa la hoja de datos técnicos del producto.

Cuando se trabaja con mangos largos, antes de encender la máquina, es absolutamente necesario que la herramienta se ponga en contacto con la pieza trabajo o que se introduzca en la misma (agujero o ranura). Durante la marcha debe estar garantizado, el contacto con la pieza de trabajo. En caso de incumplimiento, existe el peligro de que se doble la fresa provocando un alto riesgo de accidente. Si no está garantizado el contacto continuo entre la herramienta y la pieza de trabajo durante el uso, no deberá superarse el número de revoluciones máximo en régimen de marcha en vacío.

No adecuadas para robots o utilización estacionaria. Peligro de rotura. Utilizar solamente sistemas de fijación y máguinas sin juego.

No adecuadas para robots o utilización estacionaria. Peligro de rotura. Otilizar solamente sistemas de fijación y maquinas sin juego.
Tipos de máquina
Máquina con eje flexible
Máquina-herramienta
Robots
Máquinas estacionarias
Amoladora recta
Tipo de trabajo
Realización de aberturas
Desbarbar
Igualado
Fresado
Fresado
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura
Materiales que se pueden procesar
Bronce
Aceros para aplicaciones
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férrico duro
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aceros hasta 700 N/mm² (> 220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (< 220 HB)



☐ España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417 Olaberria

943 880 063 - 943 880 855

943 880 770

gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros Gamesa