

PUNTA DE DESBASTE TOUGH CILINDRO Ø 4X8 MM MANGO Ø 3
MM CO80 PARA MATERIALES DIFÍCILES DE MECANIZAR
(31105140)



Precio sin IVA 24,50 €



Descripción

La ejecución TOUGH es especialmente adecuada para usar en materiales de titanio, aleaciones con base de níquel y cobalto, así como para el tratamiento de componentes de acero templado y soldaduras de aportación. Entre las tareas de mecanizado se incluyen, entre otras, el lijado de soldaduras de reparación, así como el repaso de palas de turbina durante el mantenimiento de aviones y el reafilado de soldaduras en la fabricación de herramientas y moldes. La forma cilíndrica ZY es ideal para el desbaste de agujeros, radios y contornos.

Ventajas

Amolado frío por la fácil fragmentación de la mezcla de grano.

Gran capacidad de arranque y vida útil muy larga.

Arranque constante de material debido al efecto de autoafilado del grano cerámico.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220249581

Ancho, unid. métrica: 8 mm

Longitud, mango: 30

Tamaño de grano: 80

r.p.m., máx.: 175100 RPM

r.p.m., óptimas: 150000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 3 mm

Ø exterior, unid. métrica: 4 mm

Recomendaciones de uso

Las puntas de desbaste TOUGH alcanzan su mejor rendimiento con una velocidad de corte de 30 a 50 m/s.

Recomendaciones de seguridad

El número de revoluciones máximo admisible se refiere a una longitud del mango abierta de 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Afinado

Amolado

Ranurado

Igualado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

Materiales que se pueden procesar

Aleaciones con base de cobalto

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Titanio

Aleaciones de titanio



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.