

MANGUITO DE CIRCONIO GSB CILÍNDRICO Ø 13X25 MM Z80 PARA UN ARRANQUE MÁXIMO SOBRE ACERO (42217065)

Precio sin IVA 86,00 €

**Descripción**

Para trabajos de desgaste bastos con elevada capacidad de arranque y larga vida útil. GSB = embalaje grande de manguitos

Ventajas

Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.

Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.

Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220316924

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Altura: 25 mm

Tamaño de grano: 80

Ø interior, unid. métrica: 13 mm

Ø exterior, unid. métrica: 13 mm

r.p.m., óptimas, desde: 30000

r.p.m., óptimas, hasta: 44000

Recomendaciones de uso

Para cambiar fácilmente el manguito, colocarlo y retirarlo girándolo ligeramente a la derecha. Al hacerlo, dejar el portamanguito sujeto a la máquina.

El manguito solo estará fijado de forma segura si se respetan las revoluciones mínimas del portamanguito.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20-30 m/s.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 30 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Los manguitos no deben sobresalir del portamanguitos.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Acabado rugoso

Afilado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Titanio



España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria



943 880 063 - 943 880 855



943 880 770



gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

