

CARDA DE PLATO COMPOSITE DBUR 150X22,2 MM AGUJERO, FILAMENTO SIC Ø 1,10 MM, GRANO 80, USO ESTACIONAR (79184140)

Precio sin IVA 200,94 €

**Descripción**

Carda especialmente agresiva con anillo protector. Especialmente ideal para el desbarbado y el mecanizado de superficies en máquinas estacionarias. Las cardas composite de PFERD han sido desarrolladas específicamente para el uso automatizado en la industria. Son apropiadas para una multitud de aplicaciones y se pueden utilizar en muchas máquinas diferentes gracias a sus posibilidades de sujeción variables. Esto ofrece la ventaja de que la producción y el repaso de la pieza de trabajo se pueden ejecutar en la misma máquina. De esta manera se puede reducir el volumen de trabajos manuales de elevado coste y conseguir resultados reproducibles con tiempos de ciclo cortos. Para el uso eficiente es necesario coordinar numerosos parámetros de aplicación, por ejemplo, el tiempo de mecanizado y el avance, así como elegir la carda apropiada. Las cardas con carburo de silicio (SiC) resultan muy adecuadas para el desbarbado y el acabado de superficies. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.

Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.

El anillo protector evita que se abra el trenzado.

Si el material de cerda está desgastado hasta el anillo protector, este puede retirarse para un uso posterior sin que cambie el comportamiento de la carda.

Gracias al anillo protector se puede regular la expansión y flexibilidad de las cerdas.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Datos técnicos

Longitud, cerda: 38 mm

Longitud, cerda hasta anillo: 19 mm

Material de cerda: Carburo de silicio (SiC)

Sistema de fijación: Agujero

Tamaño de grano: 80

r.p.m., máx.: 2500 RPM

Ø agujero: 22.2 mm

Ø material de cerda: 1.1 mm

Ø exterior, unid. métrica: 150 mm

r.p.m., óptimas, desde: 1000

r.p.m., óptimas, hasta: 1600

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Quitar el anillo protector en cuanto las cerdas se desgasten hasta llegar al anillo. De este modo se libera el resto de la cerda y se puede seguir usando hasta el final.

Para obtener un diámetro de apertura más grande o para llegar a puntos de difícil acceso, quitar el anillo protector al comenzar el trabajo.

Tipos de máquina

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las cerdas Composite para un arranque máximo en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda cerdas Composite para reducir sustancialmente la formación de vibraciones que se producen durante el uso.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Duroplásticos

Otros metales no férricos

Acero inoxidable (INOX)

Acero, acero fundido

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos


Madera



Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.