

Inicio | Disco de vellón prensado POLINOX DISC PNER Ø 115 mm agujero Ø 22,23 mm semiduro SIC fino para acabad



## DISCO DE VELLÓN PRENSADO POLINOX DISC PNER Ø 115 MM AGUJERO Ø 22,23 MM SEMIDURO SIC FINO PARA ACABAD (44690712)

Precio sin IVA 178,00 €





## Descripción

Las ruedas compactas de amolar POLINOX se utilizan para el amolado frontal con amoladoras angulares de regulación de revoluciones. Especialmente apropiadas para el mecanizado de superficies relativamente grandes. El vellón comprimido está montado sobre un soporte de fibra de vidrio. Los discos compactos de amolar POLINOX PNER se componen de varias capas de vellón prensadas y unidas con un sistema especial de resina granulada. Diferentes combinaciones de compactación, fibras, granos y el correspondiente encolado dan como resultado productos de vellón con un muy buen acabado superficial, una alta capacidad de arranque y una larga vida útil. Estas herramientas pueden utilizarse para cubrir un amplio espectro en el acabado de superficies, desde el lijado relativamente áspero hasta la preparación para el pulido. Ejecución semidura, con una mayor resistencia de cantos y vida útil. Para aplicaciones duras de desbarbado y limpieza.

## Ventajas

Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.

Se obtienen superficies de muy buena calidad.

Adaptación óptima a los contornos, ya que se pueden perfilar libremente.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220269640

Abrasivo: Carburo de silicio SiC/C

Ancho, unid. métrica: 13 mm

Tamaño de grano: fino

r.p.m., máx.: 10000 RPM

r.p.m., óptimas: 6000 RPM

Ø agujero: 22.23 mm

ø exterior, unid. métrica: 115 mm

Ejecución: MH (semidura)

## Recomendaciones de uso

Para el mecanizado de materiales con baja conductividad térmica, por ejemplo, titanio y acero inoxidable, reducir considerablemente la velocidad de corte.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 15-30 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad
Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.
Tipos de máquina
Amoladora angular
Amoladoras angulares con batería
Tipo de trabajo
Limpieza
Desbarbar
Lijado fino en pasos
Acabado rugoso
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)
Mecanizado de superficies
PFERDVALUE
PFERDERGONOMICS recomienda los discos abrasivos POLINOX para reducir sustancialmente la formación de ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.
Materiales que se pueden procesar
Materiales que se pueden procesar Aluminio
Aluminio
Aluminio Latón
Aluminio Latón Bronce
Aluminio Latón Bronce Acero fundido
Aluminio Latón Bronce Acero fundido Aleaciones con base de cobalto
Aluminio Latón Bronce Acero fundido Aleaciones con base de cobalto Cobre
Aluminio Latón Bronce Acero fundido Aleaciones con base de cobalto Cobre Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Aluminio Latón Bronce Acero fundido Aleaciones con base de cobalto Cobre Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aluminio Latón Bronce Acero fundido Aleaciones con base de cobalto Cobre Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC) Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Aluminio  Latón  Bronce  Acero fundido  Aleaciones con base de cobalto  Cobre  Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)  Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)  Acero inoxidable (INOX)
Aluminio  Latón  Bronce  Acero fundido  Aleaciones con base de cobalto  Cobre  Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)  Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)  Acero inoxidable (INOX)  Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aluminio Latón Bronce Acero fundido Aleaciones con base de cobalto Cobre Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC) Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy) Acero inoxidable (INOX) Materiales de acero con una dureza > 54 HRC Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aluminio Latón Bronce Acero fundido Aleaciones con base de cobalto Cobre Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC) Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy) Acero inoxidable (INOX) Materiales de acero con una dureza > 54 HRC Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC) Termoplásticos





943 880 063 - 943 880 855

943 880 770

gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros Gamesa