

**DISCO DE VELLÓN PRENSADO POLINOX DISC PNER Ø 125 MM  
AGUJERO Ø 22,23 MM SEMIDURO SIC FINO PARA ACABAD  
(44690713)**

Precio sin IVA 223,05 €

**Descripción**

Las ruedas compactas de amolar POLINOX se utilizan para el amolado frontal con amoladoras angulares de regulación de revoluciones. Especialmente apropiadas para el mecanizado de superficies relativamente grandes. El vellón comprimido está montado sobre un soporte de fibra de vidrio. Los discos compactos de amolar POLINOX PNER se componen de varias capas de vellón prensadas y unidas con un sistema especial de resina granulada. Diferentes combinaciones de compactación, fibras, granos y el correspondiente encolado dan como resultado productos de vellón con un muy buen acabado superficial, una alta capacidad de arranque y una larga vida útil. Estas herramientas pueden utilizarse para cubrir un amplio espectro en el acabado de superficies, desde el lijado relativamente áspero hasta la preparación para el pulido. Ejecución semidura, con una mayor resistencia de cantos y vida útil. Para aplicaciones duras de desbarbado y limpieza.

**Ventajas**

Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.

Se obtienen superficies de muy buena calidad.

Adaptación óptima a los contornos, ya que se pueden perfilar libremente.

**Datos técnicos**

EAN ud.: 4007220269671

Abrasivo: Carburo de silicio SiC/C

Ancho, unid. métrica: 13 mm

Tamaño de grano: fino

r.p.m., máx.: 10000 RPM

r.p.m., óptimas: 5400 RPM

Ø agujero: 22.23 mm

Ø exterior, unid. métrica: 125 mm

Ejecución: MH (semidura)

**Recomendaciones de uso**

Para el mecanizado de materiales con baja conductividad térmica, por ejemplo, titanio y acero inoxidable, reducir considerablemente la velocidad de corte.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 15-30 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

## Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

## Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

## Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

## PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda los discos abrasivos POLINOX para reducir sustancialmente la formación de ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

## Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Cinc



☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros  
Gamesa