

DISCO DE VELLÓN PRENSADO COMBIDISC CDR PNER Ø 75 MM
BLANDO A, BASTO PARA ACABADO (42779031)

Precio sin IVA 261,00 €



Descripción

Para lograr un acabado muy fino y uniforme previo al pulido espejo. Especialmente ideal para el mecanizado de superficies pequeñas y medianas en componentes de acero inoxidable (INOX). El sistema de fijación CDR dispone de una unión atornillada con rosca exterior (plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock tipo III, sistema Fastlock B, Roll-On.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.

Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.

Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220306840

Abrasivo: Corindón A

Ancho, unid. métrica: 6 mm

Sistema de fijación: Sistema CDR

Tamaño de grano: G (basto)

r.p.m., máx.: 12500 RPM

r.p.m., óptimas: 6400 RPM

Ø exterior, unid. métrica: 75 mm

Ejecución: W (blanda)

Recomendaciones de uso

Los discos de vellón COMBIDISC con portadiscos pueden utilizarse en máquinas de eje flexible con empuñadura angular y amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio



Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.