

**DISCO DE VELLÓN PRENSADO COMBIDISC CC PNER Ø 50 MM
BLANDO A, BASTO PARA ACABADO (42759021)**

Precio sin IVA 176,75 €

**Descripción**

Para lograr un acabado muy fino y uniforme previo al pulido espejo. Especialmente ideal para el mecanizado de superficies pequeñas y medianas en componentes de acero inoxidable (INOX). El sistema de fijación CD dispone de una unión atornillada con rosca interior (metal/plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: PSG, Power Lock tipo II "turn on", SocAtt, Turn-On.

Ventajas

- Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.
- Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.
- Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220306055

Abrasivo: Corindón A

Ancho, unid. métrica: 6 mm

Sistema de fijación: Sistema CD

Tamaño de grano: G (basto)

r.p.m., máx.: 19100 RPM

r.p.m., óptimas: 9500 RPM

Ø exterior, unid. métrica: 50 mm

Ejecución: W (blanda)

Recomendaciones de uso

Los discos de vellón COMBIDISC con portadiscos pueden utilizarse en máquinas de eje flexible con empuñadura angular y amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio



Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.