

FRESA DE METAL DURO CILÍNDRICA ZYA Ø 06X25 MM, MANGO Ø 6 MM, FVKS ZBS PARA PLÁSTICOS (PRFV/PRFC) (21457697)

Precio sin IVA 34,85 €

**Descripción**

Las fresas de metal duro con el dentado FVKS son adecuadas para rebordear y fresar contornos del amplio abanico de plásticos reforzados con fibra, PRFV y PRFC. También pueden utilizarse de forma universal en duroplásticos duros reforzados con fibra de vidrio o de carbono. El dentado FVKS resulta ideal por su elevada precisión de concentricidad tanto para máquina herramienta como para el uso en el trabajo manual. Se caracterizan por su tranquilo comportamiento de fresado y generan un canto de corte liso. El dentado FVKS también resulta adecuado para ser usado con máquinas y robots con grandes avances. Fresa cilíndrica con punta de centrado. Las fresas con punta de centrado (ZBS) permiten operaciones combinadas de taladrado y fresado.

Ventajas

Especialmente ideal para PRFV y PRFC también con un contenido de fibra > 40 %.

Se consiguen cantos de corte lisos y se caracteriza por un comportamiento de fresado suave.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: FVKS

Longitud, dentado: 25 mm

Longitud, total: 65 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø punta: 2.5 mm

Ø exterior, unid. métrica: 6 mm

Ejecución: ZBS

r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra 40 %: 24000

r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra superior al 40%: 48000

Recomendaciones de uso

El diámetro de la fresa debe ser siempre mayor al espesor del material a mecanizar para evitar impactos y vibraciones, ya que de lo contrario existe el riesgo de que se rompa la herramienta o se dañe la pieza de trabajo.

Si la herramienta comienza a vibrar, debe aumentarse en número de revoluciones.

Reduzca también el número de revoluciones y la presión de apriete, si el material comienza a fundirse.

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Las fresas con punta de centrado (ZBS) son especialmente adecuadas para el trabajo manual. Garantizan un taladrado seguro en cualquier tipo de superficie.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Taladrar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Rebordeado

Materiales que se pueden procesar

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra \leq 40 %

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra $>$ 40 %

Plásticos

Termoplásticos



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.