

CARDA REDONDA, SIN TRENZAR RBU Ø 70X8 MM, MANGO Ø 6 MM, FILAMENTO CERÁMICO Ø 0,55 MM, GRANO 120 (43104078)

Precio sin IVA 305,20 €



Descripción

Uso universal para limpieza, eliminación de óxido, alisado, limpieza de cordones de soldadura, desbarbado ligero y eliminación de corrosión y pintura. Las cardas con grano cerámico (CO) destacan por su elevada resistencia y una capacidad de corte muy buena. Para conseguir altos niveles de desbaste y un comportamiento de la carda agresivo. La cerda sintética soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220358771

Ancho, unid. métrica: 8 mm

Embalajes: Embalaje industrial

Longitud, cerda: 19 mm

Longitud, total: 50 mm

Material de cerda: Grano cerámico (CO)

Sistema de fijación: Mango

Tamaño de grano: 120

r.p.m., máx.: 15000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø material de cerda: 0.55 mm

Ø exterior, unid. métrica: 70 mm

r.p.m., óptimas, desde: 6000

r.p.m., óptimas, hasta: 9800

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 300 vatios como mínimo.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente al uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Taladro

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Acero, acero fundido

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Titanio

Aleaciones de titanio



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.