

DISCO DE VELLÓN PRENSADO COMBICLICK CC PNER Ø 100 MM SEMIDURO SIC, FINO PARA ACABADO (42002136)

Precio sin IVA 91,05 €

**Descripción**

El sistema COMBICLICK está formado por un plato de apoyo desarrollado especialmente y un soporte estable en la parte trasera de la herramienta. Gracias al plato de apoyo las herramientas COMBICLICK se pueden utilizar con amoladoras angulares convencionales. La especial geometría del canal de ventilación garantiza el paso de gran cantidad de aire, de manera que se reduce la carga térmica del abrasivo y de la pieza de trabajo. Un sistema de fijación rápida, una retención robusta para asegurar la herramienta y el sistema de refrigeración integrado logran, en comparación con las herramientas convencionales, una temperatura de la pieza de trabajo hasta un 30 % inferior, un rendimiento de rectificado superior en un 25 %, una vida útil superior en un 30 % y un mejor aprovechamiento del abrasivo. La ejecución es ideal para lograr un acabado muy fino y uniforme que, dependiendo de las exigencias, es suficiente para preparar el pulido espejo. Es especialmente adecuada para el mecanizado de superficies más grandes en componentes de acero inoxidable (INOX).

Ventajas

Innovador sistema de fijación rápida que garantiza un manejo cómodo y un amolado frío.

El cambio de herramienta extremadamente rápido y sencillo reduce el coste de trabajo.

Con COMBICLICK las virutas resultantes no provocan rayas y se consigue una máxima utilización del abrasivo disponible.

Alta resistencia de cantos, ya que es extremadamente resistente.

Adaptación óptima a los contornos, ya que se pueden perfilar libremente.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220267189

Abrasivo: Carburo de silicio SiC/C

Tamaño de grano: fino

r.p.m., máx.: 9550 RPM

r.p.m., óptimas: 5700 RPM

Ø exterior, unid. métrica: 100 mm

Ejecución: MH (semidura)

Recomendaciones de uso

Los discos de vellón COMBICLICK con el plato de apoyo COMBICLICK se pueden utilizar en amoladoras angulares de velocidad regulable.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 15–35 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBICLICK para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible. Gracias al mango de fijación rápida, se reducen los tiempos de cambio de herramienta y de preparación. COMBICLICK de PFERD cuenta con una amplia protección de la patente en Europa.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBICLICK como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.