

FRESA DE METAL DURO DE ALTO RENDIMIENTO CAST FORMA DE LLAMA B Ø 12X30 MM, MANGO Ø 6 MM, PARA HIERRO (21103383)

Precio sin IVA 60,87 €

**Descripción**

PFERD ha desarrollado fresas innovadoras con dentado CAST específico para el mecanizado de hierro fundido. Se caracteriza por un rendimiento de rectificado extremadamente elevado en hierro fundido y convence por una marcha suave de la herramienta con una reducción significativa de las vibraciones y menor generación de ruido. Fresa forma de llama según ISO 7755/8.

Ventajas

Un 100 % más de rendimiento de rectificado sobre hierro fundido gracias a la innovadora geometría de dientes comparación con las fresas de dentado cruzado convencionales.

Notable aumento de la agresividad, virutas grandes y muy buen desalojo de las virutas.

Trabajo cómodo reduciendo las vibraciones y el ruido.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: CAST

Ejecución para esquinas radio: 2.1 mm

Longitud, dentado: 30 mm

Longitud, total: 70 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm

r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca: 12000

r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca: 20000

Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con dentado CAST para trabajos para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda fresas con dentado CAST como solución innovadora para trabajar cómodamente con una reducción considerable de las vibraciones y menor ruido.

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Hierro fundido

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)





 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

