

CARDA CÓNICA SIN TRENZAR KBU Ø 100X10 MM M14, ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE Ø 0,35 MM, AMOLADORA ANGUL (43316012)

Precio sin IVA 179,05 €

**Descripción**

Excelente para trabajos semipesados como desbarbado, limpieza y eliminación de óxido. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.;La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.

Ideal para el uso en amoladoras angulares hasta 80 m/s.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Se consiguen superficies finas.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220249314

Ancho, unid. métrica: 10 mm

Longitud, cerda: 22 mm

Material de cerda: Alambre de acero inoxidable (INOX)

Sistema de fijación: Rosca

r.p.m., máx.: 12500 RPM

Ø material de cerda: 0.35 mm

Ø rosca: M14x2

Ø exterior, unid. métrica: 100 mm

r.p.m., óptimas, desde: 5000

r.p.m., óptimas, hasta: 12500

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Para obtener resultados óptimos, utilizar en amoladoras angulares con regulación del número de revoluciones.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido

Eliminación de la decoloración

Eliminación de capas de óxido

Eliminación de barniz

Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos


Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Acero inoxidable (INOX)


Titanio


Aleaciones de titanio



 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

