

DISCO DE AMOLAR DE DIAMANTE, RESINA SINTÉTICA, 12C9 PHT 115 MM D126 (MEDIO), AMOLADO SECO (68612023)

Precio sin IVA 858,95 €

**Descripción**

Los discos de amolar de diamante con aglomerante de resina sintética se utilizan a menudo para el amolado metal duro o HSS, así como en otros procesos de amolado o afilado. Se trabaja tanto en amolado seco como húmedo. Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

Ventajas

Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.

Fáciles de rectificar.

Datos técnicos

Altura, capa: 3 mm

Ancho, borde de amolado: 10 mm

Ancho, recubrimiento: 4 mm

Molde: 12C9

Tamaño de grano: D 126

Ø agujero: 20 mm

Ø exterior, unid. métrica: 100 mm

Ejecución: PHT

Recomendaciones de uso

Un mayor diámetro D consigue una mayor rentabilidad gracias a las mejores condiciones térmicas y cinéticas.

Seleccionar siempre una anchura de recubrimiento W o U más estrecha que la de la pieza de trabajo que se va a rectificar.

Siempre que sea posible se dará preferencia al amolado húmedo frente al amolado seco. Así se reduce el desgaste de la herramienta y el riesgo de calentamiento de la pieza de trabajo. Los aglomerantes aptos para el amolado seco pueden ser utilizados excepcionalmente también para el amolado húmedo.

Un mayor espesor del recubrimiento X repercute en los costes de material del diamante y del aglomerante, pero apenas afecta a los costes productivos. Por ello suele ser más rentable un mayor espesor del recubrimiento X.

Tipos de máquina

Máquina-herramienta

Tipo de trabajo

Afinado

Afilado

Mecanizado de cantos

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda los discos de amolar de diamante para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda los discos de amolar de diamante como solución innovadora de herramientas para reducir sustancialmente la formación de polvo que se produce durante el uso.

Materiales que se pueden procesar

Metal duro



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.