

**CARDA REDONDA COMPOSITE RBUP Ø 150X25X50,8 MM
AGUJERO, FILAMENTO SIC Ø 1,14 MM, GRANO 80, USO ESTACI
(79183721)**

Precio sin IVA 290,89 €

**Descripción**

Carda especialmente agresiva. Por sus cerdas de plástico es especialmente adecuada para el desbarbado de piezas complicadas como, por ejemplo, culatas o ruedas dentadas, así como para el mecanizado de superficies. Desarrollada especialmente para el uso industrial. Las cardas composite de PFERD han sido desarrolladas específicamente para el uso automatizado en la industria. Son apropiadas para una multitud de aplicaciones y se pueden utilizar en muchas máquinas diferentes gracias a sus posibilidades de sujeción variables. Esto ofrece la ventaja de que la producción y el repaso de la pieza de trabajo se pueden ejecutar en la misma máquina. De esta manera se puede reducir el volumen de trabajos manuales de elevado coste y conseguir resultados reproducibles con tiempos de ciclo cortos. Para el uso eficiente es necesario coordinar numerosos parámetros de aplicación, por ejemplo, el tiempo de mecanizado y el avance, así como elegir la carda apropiada. Las cardas con carburo de silicio (SiC) resultan muy adecuadas para el desbarbado y el acabado de superficies. Las cerdas rectangulares [REC] son adecuadas para aplicaciones que plantean exigencias especiales en cuanto a la agresividad de la carda. Gracias a la mayor sección de los filamentos, estos son más rígidos que los filamentos redondos y permiten una mayor superficie de contacto con la pieza de trabajo. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.

Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Para un uso agresivo gracias a las cerdas rectangulares (REC).

Datos técnicos

Ancho de montaje: 25 mm

Ancho, unid. métrica: 25 mm

Longitud, cerda: 32 mm

Material de cerda: Carburo de silicio (SiC)

Sistema de fijación: Agujero

Tamaño de grano: 80

r.p.m., máx.: 3600 RPM

Ø agujero: 50.8 mm

Ø material de cerda: 1.14 mm

Ø exterior, unid. métrica: 150 mm

r.p.m., óptimas, desde: 900

r.p.m., óptimas, hasta: 1500

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

La ejecución REC (cerdas rectangulares) es adecuada para un uso agresivo con material de cerda SiC.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las cerdas Composite para un arranque máximo en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda cerdas Composite para reducir sustancialmente la formación de vibraciones que se producen durante el uso.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Duroplásticos

Otros metales no férricos

Acero inoxidable (INOX)

Acero, acero fundido

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Madera



🏠 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.