



## BOMBA RATIO 3: 1 DE MEDIA PRESIÓN NEUMÁTICA PARA CONTENEDOR 1000 L (BAN1000)

Precio sin IVA 393,75 €



- Seguridad: Dado que no se utilizan componentes eléctricos, hay un riesgo reducido de chispas, lo que es especialmente valioso en ambientes donde los vapores inflamables pueden estar presentes.
- Versatilidad: Estas bombas pueden manejar aceites de diferentes viscosidades sin problemas, adaptándose a las necesidades específicas de trasvase.
- Eficiencia energética: Al utilizar aire comprimido, estas bombas suelen ser más eficientes en comparación con otros tipos de bombas, resultando en ahorro de energía y costos.
- Mantenimiento simplificado: Al tener menos componentes móviles y eléctricos, el mantenimiento y la reparación son generalmente más sencillos y directos.



Una bomba neumática para el trasvase de aceite es un dispositivo mecánico que utiliza energía de aire comprimido para transferir aceite de un recipiente o depósito a otro.

A través de un sistema de diafragmas o pistones, la bomba convierte la energía neumática en movimiento mecánico, permitiendo el desplazamiento del aceite de manera eficiente.

De media presión para el trasvase a caudales medios de lubricantes de alta viscosidad y la distribución a través de tuberías, enrolladores y contadores.

Recomendadas para conjuntos móviles, bidón, o cisterna.

Bombas de doble efecto.

Presión de utilización entre 2-8 Bar.

Ratio de la bomba 3:1

Caudal de trabajo 14 l/min.

Presión máxima de fluido 24 Bar.

Ø tubo bomba 40 mm.

Conexión de salida fluido M 1/2 Gas.

Conexión de salida aire H 1/4" Gas.

Para utilización con aceites medios de lubricantes de alta viscosidad hasta SAE 90.

Recomendaciones de uso:

Siempre lea y siga las instrucciones del fabricante antes de operar la bomba.

Asegúrese de que la bomba esté adecuadamente conectada a una fuente de aire comprimido.

No exceda la presión máxima recomendada por el fabricante.

Use siempre mangueras y accesorios compatibles y en buen estado.

Asegúrese de que el área alrededor de la bomba esté libre de obstrucciones y de que la salida del aceite esté correctamente dirigida al contenedor destino.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realice inspecciones regulares para detectar desgaste o daños en las piezas y mangueras.

Limpie y lubrique periódicamente las partes móviles para garantizar un funcionamiento suave y prolongar la vida útil del equipo.

Drene y limpie el interior de la bomba si va a ser almacenada por períodos prolongados para evitar la acumulación de residuos y la corrosión.

Sectores industriales de aplicación:

Automotriz

Maquinaria pesada

Agricultura

Industria marina

Industria química

Minería

Energía

Alimentos y bebidas.



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.