

PERFORADOR REDONDO MECANICO 65MM (54/65)

Precio sin IVA 184,50 €



- Alta resistencia y durabilidad: Los tornillos de alta resistencia de la serie 54 y el filo rectificado aseguran una larga vida útil y un rendimiento superior, incluso en aplicaciones intensivas.
- Reducción de fricción: La arandela anti-rozamiento minimiza el desgaste y facilita un corte más suave y preciso, mejorando la eficiencia del trabajo.
- Mayor precisión en el corte: La reducción de la fricción y el filo rectificado permiten obtener cortes más limpios y exactos, lo que es crucial para aplicaciones que requieren alta precisión.
- Menor esfuerzo físico: Gracias a la arandela anti-rozamiento y a la recomendación de aceitar la chapa, el proceso de corte se realiza con menor esfuerzo, reduciendo la fatiga del usuario.



Certificación: ISO 9001 & ISO 14001

Garantía: Ilimitada por defecto de fabricación

Los perforadores de chapa mecánicos con arandela anti-rozamiento están diseñados para ofrecer un corte preciso y eficiente en diversos tipos de chapa metálica.

Estos perforadores estándar son capaces de cortar chapas de acero de hasta 2 mm de grosor y chapas de acero inoxidable de hasta 1,5 mm, aunque estas recomendaciones pueden variar dependiendo de la variedad específica del material.

La inclusión de una arandela anti-rozamiento ayuda a reducir la fricción durante el proceso de corte, lo que no solo mejora la precisión del corte, sino que también prolonga la vida útil de la herramienta.

Es altamente recomendable aceitar bien la chapa antes de proceder al corte para facilitar el proceso y obtener mejores resultados.

Además, los tornillos de los perforadores de la serie 54 destacan por su alta resistencia, soportando hasta 140 Kg/mm², lo que asegura su durabilidad y rendimiento incluso en condiciones de trabajo exigentes.

El filo rectificado de estos perforadores contribuye significativamente a su rendimiento superior y a su mayor duración, permitiendo cortes más limpios y eficientes.

Perforadores de chapa mecánicos con arandela anti-rozamiento.

Los perforadores estándar pueden cortar hasta 2 mm en chapas de acero y 1,5 mm en chapas de acero inoxidable.

*Esta recomendación es general, hay gran variedad de aceros y aceros inoxidables. Es recomendable aceitar bien la chapa antes de cortar (por ejemplo usar protoolube). En caso de duda, se recomienda utilizar la serie 56.

* Los tornillos de los perforadores de la serie 54 son de muy alta resistencia 140Kg/mm².

* Mejor rendimiento y más duración gracias al filo rectificado.

Recomendaciones de uso

Aceitar bien la chapa antes de iniciar el corte para facilitar el proceso y mejorar la calidad del mismo.

Utilizar protección ocular y guantes para evitar accidentes y lesiones durante el uso.

Asegurarse de que la chapa esté firmemente sujeta para evitar movimientos indeseados que puedan afectar la precisión del corte.

Realizar cortes en un área bien iluminada para asegurar una buena visibilidad y precisión.

Seguir las recomendaciones específicas del fabricante para cada tipo de acero o acero inoxidable que se esté cortando.


Recomendaciones de mantenimiento

Limpie y engrase regularmente las partes móviles del perforador para mantener un funcionamiento suave y prolongar su vida útil.

Inspeccione periódicamente el filo del cortador y afílelo si es necesario para asegurar un rendimiento óptimo.

Almacene el perforador en un lugar seco y limpio para evitar la corrosión y otros daños que puedan afectar su funcionalidad.



 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.